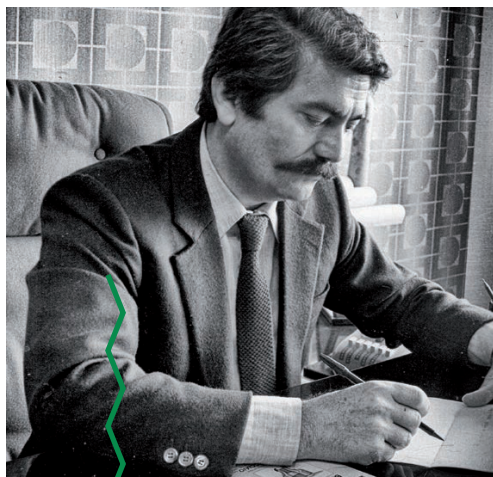


LA STORIA



1962

Renzo Navarra, non volendo proseguire l'attività dei genitori che coltivavano un fondo agricolo, decide di mettersi in proprio ed in qualità di artigiano inizia a fare lavori di coibentazione delle celle frigorifere che isola con pula di riso nelle intercapedini. Le celle erano ancora raffreddate con blocchi di giacchio. Solo in seguito comincia ad isolare i muri con lastre di sughero incollate tramite pece navale e successivamente con lastre di polistirolo espanso, fissate ai muri tramite colla e cemento, eseguendo lavori in subappalto per conto di Perlite di Milano.

1966

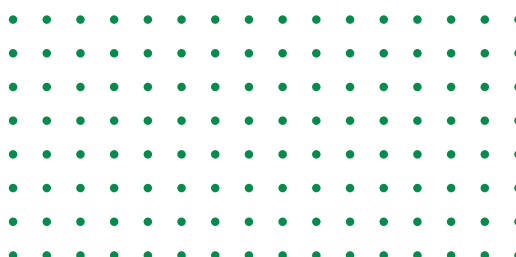
Renzo Navarra apre una ditta individuale con ufficio a Cesena con il nome di ISOLAMENTI Navarra Renzo, in collaborazione con la moglie Gabriella Pasolini, a cui seguirono a breve sei operai e una impiegata.

1970

ISOLAMENTI di Navarra Renzo per prima in Italia, inizia ad eseguire le coibentazioni di tubazioni dei primi impianti frigoriferi, iniettando dentro a rivestimenti di alluminio (che facevano da contenitori) poliuretano liquido, il quale polimerizzando si rivelò, ieri come oggi, il miglior isolamento utilizzato per il settore del freddo.

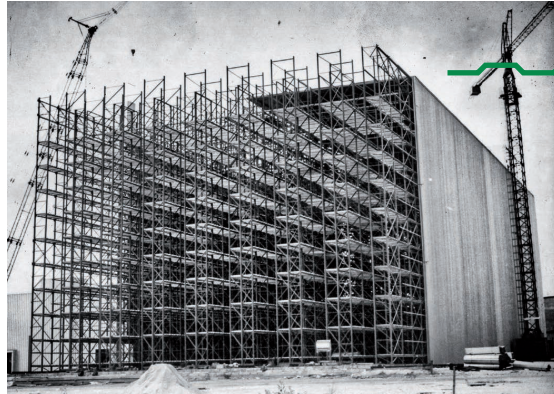
1973

Alla ISOLAMENTI succede la EDILPLASTIC che, oltre al personale già precedentemente inserito, assume il suo primo geometra.



1974

EDILPLASTIC Snc realizza il più grande magazzino frigorifero d'Europa. Il committente è la PKB di Belgrado (ex Jugoslavia) cooperativa statale per la lavorazione e conservazione della frutta. Le coibentazioni del magazzino furono eseguite con gli innovativi pannelli sandwich in poliuretano che consentono di eliminare le murature per l'appoggio delle pareti ed i solai di sostegno dei controsoffitti, da ora in poi appesi alle strutture di copertura.



1988

EDILPLASTIC di Renzo Navarra diventa **NAV SYSTEM Srl.**

1992

Renzo Navarra, captando la nuova esigenza del mercato del freddo di avere un pannello sandwich in poliuretano con la doppia valenza (frigorifero e ignifugo), comincia ad impegnarsi nella ricerca per la produzione di soluzioni in grado di offrire elevate prestazioni di resistenza anche al fuoco.

1975

EDILPLASTIC di Renzo Navarra costruisce la cella più alta d'Italia che misura ml. 28 in elevazione con temperatura interna di -27°C . L'Edificio, commissionato dalla SAM di Bojano (CB) è realizzato con struttura autoportante. In questa modalità costruttiva, oggi sempre più diffusa, la scaffalatura porta-pallet interna, sostiene pareti, soffitto e copertura.

1991

NAV SYSTEM realizza il primo tunnel di surgelazione per il tonno con temperature interne di -65°C in località Sampierana, Genova. L'azienda committente è la Vebo Europa Fisch.

1993

NAV SYSTEM S.r.l. costruisce il primo impianto in discontinuo per la produzione di pannelli sandwich in poliuretano con interasse di ml. 1,10.



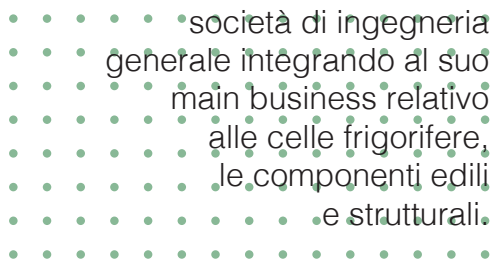
1999
Nav System, nella notte tra sabato e domenica, subisce un incendio devastante che rade al suolo lo stabilimento di produzione pannelli.



2001
Nav System viene riconosciuta come laboratorio di ricerca autorizzato dal MIUR (Ministero per la Ricerca, Istruzione e Università) a coronamento di un'attività interna di ricerca e sviluppo prodotti, iniziata già nei primi anni 90.

2004
Nav System realizza la prima commessa in qualità di general contractor per Apofruit, Italia. Seguiranno altre importanti realizzazioni con questa modalità.

Nav System S.p.A. si caratterizza come società di ingegneria generale integrando al suo main business relativo alle celle frigorifere, le componenti edili e strutturali.



1994

Viene depositato il brevetto per la produzione del primo pannello innovativo chiamato FIREX REI 120; un pannello sandwich rivoluzionario in poliuretano con doppio strato cementizio che offre, in un unico prodotto, il massimo grado di isolamento per celle a normale e bassa temperatura e la resistenza al fuoco REI120.
Renzo Navarra apre così una nuova frontiera nel mondo del freddo industriale.

2000

Dopo un primo momento di sconforto, seguito subito da determinazione e volontà di ripartenza, la famiglia Navarra, confrontandosi con i propri dipendenti, ha scelto immediatamente la strada della ricostruzione di un nuovo impianto di produzione, tecnologicamente più avanzato e dalle maggiori prestazioni produttive.



2003

Nav System S.r.l. brevetta col nome di BARINTEL una innovativa barriera acustica intelligente per strade e linee ferroviarie.

2010

Nav System S.p.A. costruisce un importante e innovativo impianto di produzione per pannelli sandwich in continuo, con schiuma poliuretanic P.U.R, che non ha ancora uguali per prestazioni in Europa. Due linee di produzione pannelli sandwich in continuo in uno stabilimento ad altissima tecnologia per ricercare ed offrire sempre le migliori soluzioni dell'isolamento su misura. Lo stabilimento di produzione pannelli sorge su una superficie complessiva di 40.000 mq di cui 12.000 mq coperti. La capacità produttiva di NAV SYSTEM è di 4.000.000 unità.

2011

I nuovi pannelli prodotti con schiuma poliuretana P.I.R ottengono, primi in Italia, la certificazione di reazione al fuoco B-s1, d0, e successivamente la resistenza al fuoco EI 30-45-60.

2019

Nav System amplia la superficie totale fino a 52.000 mq., di cui 12.000 mq al coperto, e modifica la Linea 2, mettendo le basi per la produzione della nuova gamma di prodotti in Lana di Roccia. Grazie agli sforzi sempre rivolti alla ricerca, Nav System ottiene anche il certificato di resistenza al fuoco REI 45 sul pannello in Lana da Copertura.

2017

NAV SYSTEM ottiene la dichiarazione ambientale di prodotto di prodotto (EPD).

2018

Nasce il rivoluzionario pannello STORM, l'unico pannello al mondo che unisce elementi architettonici e isolamento termico per celle frigorifere, magazzini frigoriferi o autoportanti.

Nasce anche la nuova gamma di pannelli CLIMAX, gli unici pannelli corredati di garanzie che si estendono sino a 30 anni di copertura.

2020

NAV System ottiene i crediti LEED

